



SCHEMA
PRODOTTO
ALUZINCUM





ALUZINCUM

In questo ciclo viene applicata vernice PVDF su supporto di alluminio ottenendo un aspetto finale simile alle leghe a base di zinco. Le particelle di zinco puro presenti nella vernice creano una patina naturale e viva che con il tempo si modifica opacizzandosi progressivamente ricreando quella finitura naturale tipica dell'invecchiamento dello zinco.

A differenza dello zinco puro però, questo prodotto non è influenzato dalle condizioni ambientali e può essere lavorato in modo uniforme in tutti i periodi dell'anno; inoltre il ciclo PVDF garantisce ottima resistenza nel tempo e negli ambienti più estremi. Per tali ragioni, il prodotto è indicato per tutti gli usi esterni ed in particolar modo per coperture e lattoneria di pregio.

ALUZINCUM

Scheda tecnica del prodotto realizzato su supporto alluminio

TRATTAMENTO

2 sgrassaggi + passivazione esente cromo

FACCIA SUPERIORE

PRIMER: 4-6 micron

TOP: 19-21 micron

FACCIA INFERIORE

BACK COAT: 5-7 micron

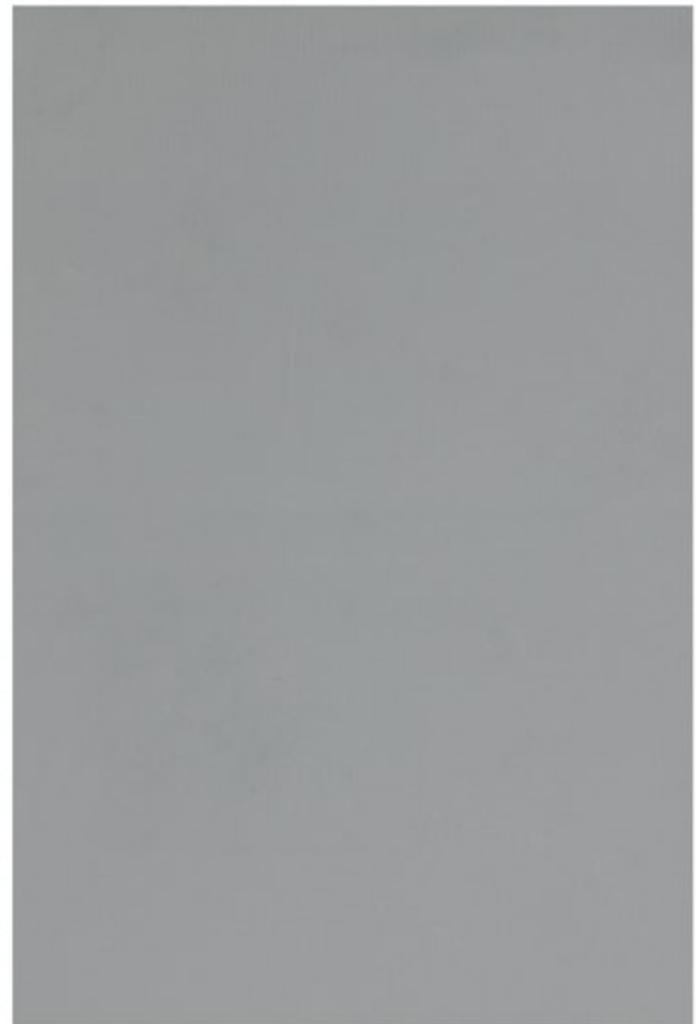
CARATTERISTICHE TECNICHE

TEST	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
spessore	23-27 µm	EN 13523-1 (ECCA T1)
brillantezza	3±2	EN 13523-2 (ECCA T2)
durezza matita	HB-H	EN 13523-4 (ECCA T4)
adesione su impatto	100%	EN 13523-5 (ECCA T5)
adesione su imbutitura	100%	EN 13523-6 (ECCA T6)
T.B. ADERENZA a 25° C	0T-2T*	EN 13523-7 (ECCA T7)
T.B. FESSURAZIONE a 25° C	0T-2,5T*	EN 13523-7 (ECCA T7)
MEK	>40	EN 13523-11 (ECCA T11)

* in funzione delle caratteristiche del supporto

PRODOTTO

VERNICE UTILIZZATA: conforme alla direttiva Rohs



printed on recycled paper